

OR-1806E Pro UV (Epsoni3200x6)

3D立体肌理描金导带机

3D肌理

多层浮雕打印技术



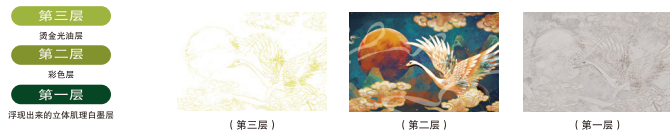
肌理效果：**5 m²/h**，哑油、烫金光油自由切换



3W+CMYK+Lc+Lm+Lk+Ljk+V1+V2



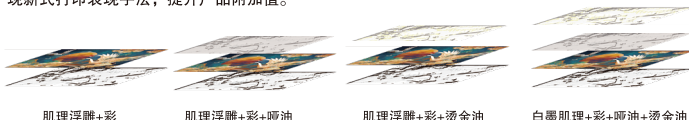
3D打印肌理烫金工艺



肌理浮雕画烫金工艺在立体肌理效果的画面上进行烫金处理，以增强装饰效果和质感。烫金后的肌理浮雕画，其烫金部位在触感和视觉效果上都会有显著提升，图文呈现出强烈的金属光泽，色彩鲜艳夺目。这种工艺广泛应用于各种装饰画、包装、书籍封面等领域，能够增加产品的装饰性和档次。

多层打印分层技术用于多种肌理方案一次成型

白墨肌理、UV全彩、哑油、烫金光油多方案组合一体成型，可以达到3D肌理浮雕文化艺术产品烫金增效效果，皆可通过OR-1806EPro一次打印成型。满足更多客户对肌理浮雕方案应用需求，体现新式打印表现手法，提升产品附加值。

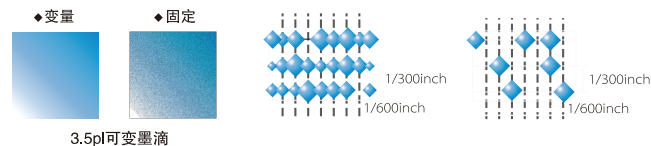


采用UV打印技术，通过喷头将UV墨水喷射在承印物上，然后利用紫外线瞬间固化墨水。在打印过程中，通过控制特定白墨厚度，可以形成高低不平的浮雕效果。彩色墨水再覆盖在白墨之上，呈现出丰富的色彩和立体感十足的画面。

- 支持不同精度及厚度打印
- 多材质适用
- 个性化定制
- 色彩鲜艳持久
- 应用领域广泛

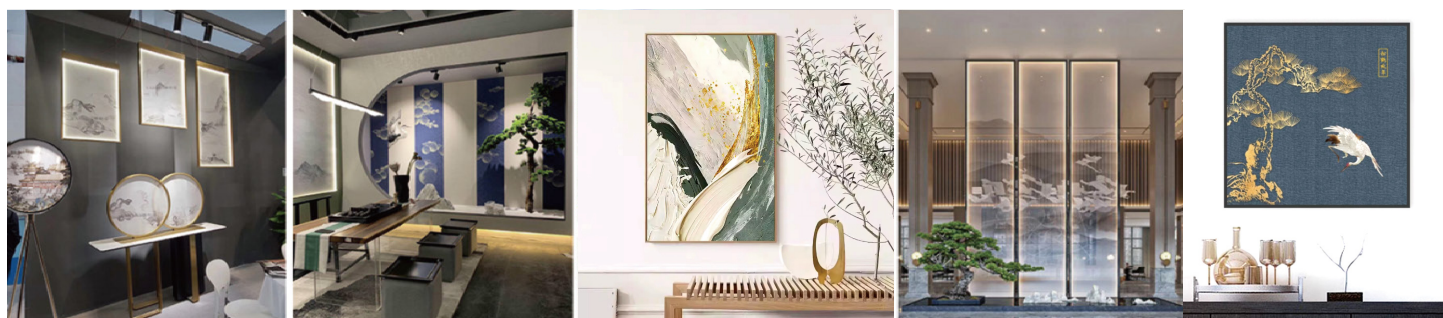
配置参数

- 配置6颗Epsoni3200喷头，使用3.5pl墨滴的肌理浮雕打印机；



- 1.8m UV白墨肌理浮雕、哑油、烫金光油、九色配置的导带打印机；
- 合理的喷头布局及更多方案一体打印完成，让用户真正体验品牌/质量的产品；
- 多种方案一机打印完成，解决了客户一机一方案使用限制，正在实现了定制化批量生产；

<p>除静电装置</p> <p>有效消除打印过程中材料表面静电引起的飞墨，提升画面精细度</p>	<p>防撞装置</p> <p>采用万向防撞装置，确保打印机在高速运行状态下遇表面物体急停，有效保障打印头的使用寿命</p>	<p>真空吸风平台控制系统</p> <p>分区吸风平台：根据材料大小选择不同区域风腔，实现板材、卷材两用</p>
<p>材料测高系统</p> <p>自动探测材料厚度，调整打印高度，满足35mm介质高度上打印</p>	<p>前后气胀轴收放料系统</p> <p>更加便捷的收放料结构，可以满足多种不同厚度规格材料</p>	<p>THK高精度静音双导轨</p> <p>有效降低工作环境噪音，提升小车打印精度及平稳性</p>



3D立体肌理浮雕方案广泛应用于多个领域：包括但不限于展厅展馆、广告文化背景墙、装饰画、艺术品复制等：

展厅展馆：喷墨打印肌理浮雕技术可以用于制作展墙浮雕打印壁布和浮雕打印展板，使展示内容脱颖而出，活灵活现，为展厅增添生动和吸引力的元素；

广告制作：这项技术可以应用于广告制作中，通过小字、线条、肌理浮雕等方式，使广告内容更加突出，吸引更多目光；

装饰品制作：喷墨打印肌理浮雕技术可以用于制作各种装饰品，如家居装饰画、工艺品等，通过打印出凹凸的肌理效果，增加装饰品的立体感和艺术感；

艺术品复制：该技术还可以用于艺术品的复制，通过高精度的打印技术，实现对原作的精确复制，同时保持原作的肌理和色彩。

技术参数		TECHNICAL PARAMETER
型号		OR-1806EPro
打印头		Epsoni3200-U1x5+Epsoni3200 (8) HDx1
颜色		W+CMYK+Lc+Lm+Lk+Ll+V1+V2
打印速度	1mm厚度-普通羽化	5 m ² /h
打印模式		压电式喷墨打印
介质	宽幅	1820 mm
	厚度	1-35 mm
	重量	200 kg收放料，标配前后气胀轴
打印宽幅		1800 mm
墨盒	种类	UV 墨水
	容量	连供系统 (1.5升墨桶)
固化单元		光固化水冷UV LED灯
打印精度		2400 dpi
电压		AC 220V ± 10%, 50/60 HZ, 5000W
软件		Rinprint UV版
机器尺寸		3630 x 1132 x1400 mm
机器重量		1000 kg
包装尺寸		3860 x 1140 x 1610 mm
包装重量		1100 kg
环境	开机模式	温度: 15℃ - 32℃ / 湿度: 35 - 80% (无凝结)
	关闭模式	温度: 5℃ - 40℃ / 湿度: 20 - 80% (无凝结)
附件		数据线,用户手册,废墨盒,墨盒, RIP 软件等

南京欧瑞卡数码科技有限公司

地址：江苏省南京市溧水区和凤工业园和高路116号

电话：025-69970281/69970282 网站：www.oric-systems.cn

